



K29是單向緩沖密封，由一個特殊設計以疏散後部壓力的橡膠密封件和一個熱塑性塑料承托環組成。

#### 產品優勢

- 兩個組件之間沒有壓力
- 高耐磨性
- 低磨擦
- 低軸溝槽高度
- 壓力峰值下對第二個密封組件有良好地保護作用

#### 用途

建筑機械，叉車，注塑機，農業機械，起重機，工程設備，和標準油缸。

材料	代碼
PU	92 SHORE A PU9201
POM	PM9901

#### 操作條件

介質	礦物油 (DIN 51524)	水基傳動液和 HFB乳化液	HFC
溫度	-30°C +100°C	+5°C +50°C	-30°C +40°C
壓力	≤400 Bar	≤400 Bar	≤400 Bar
速度	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec

注意：以上條件數據均為最大值，不能全部同時達到。

表面光潔度		Ra	Rmax
滑動表面	Ød	≤0.4 µm	≤3.2 µm
溝槽底部	ØD	≤1.6 µm	≤6.3 µm
溝槽側面	B	≤3.2 µm	≤16 µm

注意: 建議工作表面材料接觸區域值在50% 到 90%

#### 安裝說明

根據下表所給出的最小尺寸值，很容易安裝到閉口式溝槽。對本表中沒有列出的數據，使用開口式溝槽或專用安裝工具。非常重要是安裝工具必須是軟質材料並且沒有銳角，在安裝之前，此密封件必須塗上系統用壓力油。

#### 注意

K29緩沖密封總是用於與U形封（K22、K33等）相結合的密封系統中，它們並非設計做為主密封件的。為了減少對主密封件的壓力波動，K29會減少自身的壓力最高點。

K29的可容密封間隙如下表：

可容密封間隙			
B (mm)	Smax (mm)		
	150 bar	250 bar	400 bar
≤6.3	0.6	0.5	0.4

注意：出現在常壓下的密封的最大密封間隙值對密封的功能起到至關重要的作用。在這個層面上，使用低於上面所指出的數值的S值是很重要的。

